

besser lackieren!

Die Oberflächen-Zeitung

7. Jahrgang

www.besserlackieren.de

NR. 15 16. September 2005

FACHGERECHTE
ENTLACKUNG WELTWEIT



ABL TECHNIC

Wurzacher Straße 3 · D 88299 Leutkirch/Allgäu
Tel. (49) 07561/8268-0 · Fax (49) 07561/8268-68
e-mail: info@abl-technic.de · www.abl-technic.de

Nano-Lacke bieten Schutz vor Schmutz

Eigenschaften von Oberflächen gezielt verändern, um die Produktqualität weiter zu optimieren

Die Herborner Rittal GmbH, Systemanbieter für Gehäuse- und Schaltschranktechnik, entwickelt und testet kontinuierlich neuartige Verfahren zur Optimierung der Haltbarkeit, Funktion sowie Sicherheit ihrer Produkte. Mit dem Einsatz der Nano-Lackierung setzt der Systemanbieter jetzt neue Standards in der Oberflächen-technik.

Unter dem Namen „RiNano“ setzt die Rittal GmbH jetzt die Vorzüge der Nanotechnologie konsequent ein, um die Qualität ihrer Produkte noch weiter zu optimieren und Kunden Vorteile anzubieten.

Zusätzlicher Oberflächenschutz

So ist die Nanotechnologie in bestimmten Anwendungen als zusätzlicher Oberflächenschutz attraktiv. „Nano-Lacke erzeugen eine dichte Oberfläche, bei der die kleinsten Par-

tikel lückenlos nebeneinander liegen“, erklärt Dr. Thomas Steffen, Leiter des Qualitätsmanagements.

Rittal hat seine innovative Beschichtung jetzt verschärften Untersuchungen unterzogen und ihre Effektivität getestet. Der Volkswagen AG in Kassel-Baunatal hat das Herborner Unternehmen dafür mit dem Nanomaterial beschichtete Kühlergeräte für extreme Einsatzbedingungen zur Verfügung gestellt. ➤ S.2

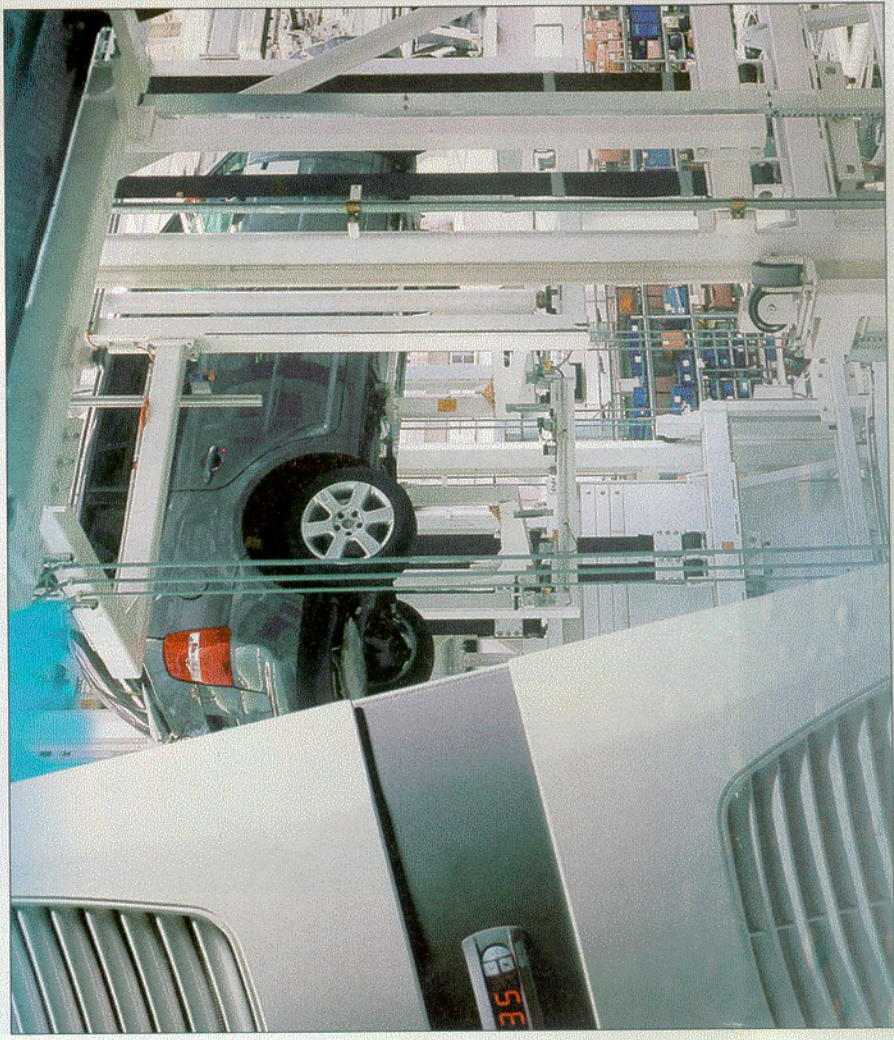
Trendbarometer

Sie stimmen ab:

» Werden wässrige Nanolacke in den nächsten Jahren Einsatz im Industriemaßstab finden?«
www.besserlackieren.de

Bei Volkswagen werden die mit Nanolack beschichteten Kühlergeräte einem Härte-test unterzogen.

Quelle: Rittal



Nano-Lacke bieten Verschmutzung die Stirn

Beschichtungen mit gezielten Eigenschaften sparen Zeit und Kosten

Der Systemanbieter für Gehäuse- und Schaltschranktechnik Rittal, Herborn, setzt unter dem Namen „RiNano“ die Vorteile der Nanotechnologie konsequent ein, um die Qualität seiner Produkte noch weiter zu optimieren und Kunden Vorteile anzubieten.

Kontinuierlich entwickelt und testet die Rittal GmbH neuartige Verfahren zur Optimierung der Haltbarkeit, Funktion sowie Sicherheit seiner Produkte. Neben der neuen Oberflächenveredelung durch Aluminierung setzt der Systemanbieter auch mit dem Einsatz der Nano-Lackierung neue Standards in der Oberflächentechnik. „Als Trendsetter bieten wir unseren Kunden innovative Lösungen für die Probleme von morgen, und zwar unter Berücksichtigung von Qualitäts-, Wirtschaftlichkeits- und Umweltaspekten“, so Dr. Thomas Steffen, Leiter Qualitätsmanagement bei Rittal. So ist die Nanotechnologie in bestimmten Anwendungen als zusätzlicher Oberflächenschutz attraktiv.

Jede Oberfläche besitzt ihre ganz bestimmten Eigenschaften. Für die Standardbeschichtung des Herborner Unternehmens sind dies die bekannten Pluspunkte wie hohe mechanische Beständigkeit, Beständigkeit gegen Mineralstoffe, Schmierstoffe usw. Durch Beschichtungen auf Basis der chemischen Nanotechnologie können diese Eigenschaften gezielt verändert werden. Zusätzlich eingebrachte Nanopartikel können weitere Funktionen wie extrem hohe Abriebbeständigkeit oder eine leicht zu reinigende Oberfläche (Anti-Graffiti, easy-to-clean, Anti-Fingerprint, Antimikrobiell) erzielen.

Schmutz hat keine Chance

„Nano-Lacke erzeugen eine dichte Oberfläche, bei der die kleinsten Partikel lückenlos nebeneinander liegen“, erklärt Dr. Thomas Steffen. Die Vorteile liegen auf der Hand:



Anti-Graffiti-Effekt bei Nano-beschichtetem Outdoorgehäuse: Lackverunreinigungen können leicht mittels Hochdruckreiniger entfernt werden.

Quelle: Rittal

Schmutz hat keine Chance. Vorbei ist es mit Fingerabdrücken auf Tastaturen und Touchscreens. Verschmutzungen bleiben kaum haften, und wenn doch, dann sind diese einfach zu entfernen. Sogar Graffiti kann mit einem Hochdruckreiniger problemlos zu Leibe gerückt werden.

Attraktiv ist der Einsatz von „RiNano“ aber nicht nur bei Outdoorgehäusen. Auch durch die Verwendung von Nano-Lack bei Kühlgeräten entstehen deutliche Vorteile und er hilft dabei, Zeit und Kosten zu sparen. Hier führt eine ultradünne, glasartige Versiegelung der Lamellen bei den „TopTherm“-Kühlgeräten des Herstellers zu deutlich reduzierter Verschmutzung und damit zur langfristigen Erhaltung der Leistungsfähigkeit der Kühlgeräte. Gerade

bei Wärmetauschern kann mit zunehmender Verschmutzung der Kühllamellen die Kühlleistung um 30 bis 50% abfallen.

Durch den Einsatz der „RiNano“-Beschichtung bei Kühlgeräten ergeben sich folgende Vorteile:

- Die schmutz- und fettabweisende Nano-Beschichtung sorgt für eine deutlich geringere Verschmutzung
- Die harte, glasartige Versiegelung führt zu einer Erhöhung der Langlebigkeit und somit Wirtschaftlichkeit des Wärmetauschers
- Die schmutzabweisende Wirkung der Nano-Beschichtung ermöglicht die mühelose Säuberung, auch die Intervalle zwischen den Reinigungsvorgängen verlängern sich spürbar
- Mit „RiNano“ werden Serviceintervalle verlängert, Reinigungsarbeiten vereinfacht und somit Kosten spürbar gesenkt

Rittal hat seine innovative „RiNano“-Beschichtung verschärften Untersuchungen unterzogen und ihre Effektivität getestet. Der Volkswagen AG in Kassel Baunatal wurden dazu „RiNano“-beschichtete Kühlgeräte für extremste Einsatzbedingungen zur Verfügung gestellt. Trotz der ölhaltigen Luft in der Getriebefertigung ließ sich schon nach kürzester Zeit die deutlich wasser-, schmutz- und ölabweisende Wirkung der Beschichtung beim Verflüssiger nachweisen: Die Lamellen blieben wesentlich länger sauber. Dadurch verlängerten sich die Service- und Wartungsintervalle der Kühlgeräte und die Reinigung wurde deutlich vereinfacht. ■

► Rittal GmbH & Co. KG, Herborn, Matthias-Klaus Schwarz, Tel. + 49 2772 505-1886, schwarz.m@rittal.de, www.rittal.de

„Faszination Zukunft...“

...heißt die neue Informations-Plattform des Herborner Unternehmens Rittal. Unter www.faszination-zukunft.de werden aktuelle Forschungsergebnisse ebenso veröffentlicht wie Anwenderberichte und Meldungen über den Einsatz neuer Technologien bei den mehr als 8000 verschiedenen Produkten des Unternehmens. Die Rittal GmbH ist einer der weltweit führenden Systemanbieter für Gehäuse- und Schaltschranktechnik und gefragter Lösungsanbieter in allen Bereichen der Industrie und für alle Segmente des ITK-Markts. Das Produktprogramm umfasst neben den Bereichen Schaltschrank-Systeme, Elektronik-Aufbau-Systeme, System-Klimatisierung, Stromverteilung und IT-Solutions auch eine Vielzahl außergewöhnlicher Outdoor-Lösungen für den Bereich Verkehrsleittechnik, Telekommunikation und Mobilfunk.