



RiNano für TopTherm-Klimageräte

Rittal Kühlgeräte der TopTherm-Serie werden oft unter extrem rauen Arbeitsbedingungen eingesetzt: Trockener Staub, ölhaltige Luft oder andere aggressive Umwelteinflüsse führen zu einem hohen Aufwand für Reinigung und Wartung. Die innovative RiNano-Beschichtung hält mit ihrer wasser-, schmutz- und ölabweisenden Wirkung die Kühlleistung von Rittal Wärmetauschern über lange Zeiträume konstant – was schnell zu einer deutlichen Zeit- und Kostenersparnis führt.



RiNano für ITS Terminals – Anti-Fingerprint

Effektiver Schutz von Metalloberflächen gegen Fingerabdrücke, ohne die Metalloberfläche zu verändern – dank feinsten Nanokompositmaterialien kein Problem. Fingerabdrücke sind so weniger sichtbar und lassen sich leichter abwischen.



RiNano für Edelstahl-Gehäuse – Antimikrobiell

Die hygienische Oberflächenveredlung: Durch eine spezielle Silberbeschichtung setzen sich Mikroben (Bakterien, Pilze und Viren) fest, aber wachsen nicht weiter. Beim Reinigen der Oberfläche werden sie dann einfach abgespült.



RiNano für CS Outdoor-Gehäuse – Anti-Graffiti

Die spezielle Nano-Beschichtung sorgt dafür, dass Outdoor-„Künstler“ mit Ihren Spraydosen keine lang haltbaren Werke mehr hinterlassen können: Die Farbe ist mit einem Hochdruckreiniger leichter abspritzbar.

Rittal – innovativer Oberflächenschutz



- Nanokeramische Vorbehandlung
- Spezial-Oberflächenschutz
- RiNano-Beschichtung

Längere Lebensdauer, erhöhter Umweltschutz: Der Rittal Qualitäts-Standard.



Elektrophorese-Tauchgrundierung

Als einer der führenden Hersteller für hochwertige Schaltschränke ist Rittal in punkto Oberflächenschutz immer einen Schritt voraus. Innovative Verfahren sorgen für maximale Qualität und einen optimalen Oberflächenschutz. Zum Beispiel durch die Elektrophorese-Tauchgrundierung.

Immer besserer Schutz: Rittal nanokeramische Oberflächenbehandlung.

Jetzt setzt Rittal als einer der führenden Schaltschrankhersteller in der Lackiervorbereitung weltweit auf eine Technologie, die optimale Leistung bis ins kleinste Detail garantiert: die **Nano-Technologie**.

Die innovative Vorbehandlung mit Nanotechnologie bietet Vorteile, die sich im wahrsten Sinne des Wortes sehen lassen können:

Höhere Qualität

- deutlich verbesserter Korrosionsschutz durch eine geschlossene, anorganische Schicht von hoher Dichte, in der Nanopartikel eingelagert sind
- optimale Lackhaftung durch vergrößerte Oberfläche

Höhere Umweltverträglichkeit

- frei von Phosphaten, Lösemitteln und toxischen Schwermetallen
- geringerer Energiebedarf, da keine Erhitzung beim Auftrag notwendig ist

Längere Lebensdauer

- langfristig besser geschützte Geräte
- erheblich reduzierter Wartungsaufwand

Die nanokeramische Beschichtung unserer Produktoberflächen ersetzt die herkömmliche Eisenphosphatierung.

Als echte Innovation in der Oberflächentechnik ist diese Vorbehandlung perfekt für den Einsatz auf Stahl-, Zink- und Aluminium-Oberflächen. Sie ermöglicht eine äußerst gleichmäßige Beschichtung mit einem deutlich verbesserten Korrosionsschutz lackierter Oberflächen.



Der weiter verbesserte Rittal Oberflächenschutz im Detail:

1. Nanokeramische Beschichtung **NEU**
2. Elektrophorese-Tauchgrundierung
3. Pulverbeschichtung

Höchstleistung nach Maß: Rittal Spezial-Oberflächenbehandlungen.

Brauchen Sie Gehäuse mit extrem widerstandsfähiger Oberfläche – zum Beispiel in rauer Industrieumgebung oder unter speziellen Witterungsbedingungen? Rittal bietet für jedes Anforderungsprofil eine passende Lösung, die höchst effizienten Oberflächenschutz mit hervorragender Langzeitwirkung verbindet.

Ihr Vorteil: Der ausgezeichnete Standard, den Rittal im Bereich Oberflächenschutz bietet, wird genau für die Einsatzbedingungen Ihrer Systeme optimiert. Höhere Wirtschaftlichkeit, optimale Leistung und lange Lebensdauer – Rittal definiert Qualität.

Zinkphosphatierung

- die Lösung für stark beanspruchte Outdoor-Gehäuse
- sehr hoher Korrosionsschutz
- weitgehend unempfindlich gegen Luftfeuchtigkeit und Temperaturschwankungen
- auch für extreme Umgebungseinflüsse wie z. B. Seewasser bestens geeignet

Aluminierung

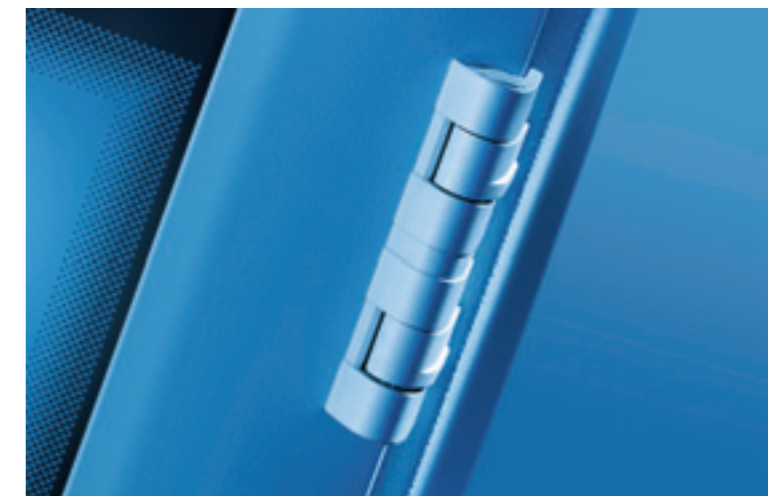
- die Lösung z. B. für Beschlagteile
- hoher Korrosionsschutz
- minimiert Kontaktkorrosion
- RoHS-konform, Chrom(VI)-frei

Alu-Zink-Beschichtung

- die Lösung z. B. für EMV-Schutz bei innen unlackierten Gehäusen
- überragender Korrosionsschutz
- hält extremen Belastungen stand



Extrem gut geschützt: Outdoor Gehäuse mit Zinkphosphatisierung



Korrosionsschutz pur: aluminisiertes Beschlagteil



Extrem standfest: Gehäuse aus Stahlblech, Alu-Zink beschichtet und pulverlackiert

Diese dreifache Behandlung der Oberfläche sorgt für einen optimalen Korrosionsschutz – Rittal Produkte werden damit beständiger gegen Mineralöle, Schmierstoffe, Bearbeitungsemulsionen, Lösungsmittel und viele weitere potenziell schädliche Umwelteinflüsse am Einsatzort.