

# **Presseinformation**

Rittal GmbH & Co. KG

*Faszination Zukunft als Programm*

## **Rittal setzt neue Zeichen mit innovativen Technologien im Oberflächenschutz**

**Nanobeschichtungen und Aluminierung sind die Highlights auf der Hannover Messe.**

**Herborn/Hannover, 19. April 2004 – Alle reden über Zukunft, Rittal gestaltet sie: "Faszination Zukunft" heißt das Motto des Unternehmens aus Herborn. Im Rahmen der Hannover Messe vom 19. bis 24. April 2004 wird das Programm „Faszination Zukunft“ der Öffentlichkeit vorgestellt.**

Als weltweit führender Systemanbieter für Gehäuse- und Schaltschranktechnik ist Rittal wegweisend für modernste und innovative Technologien. So will man die Ansprüche von morgen erkennen, analysieren und in Innovationen einfließen lassen. „Faszination Zukunft“ setzt dabei auch neue Maßstäbe für Qualität, Wirtschaftlichkeit und Umweltbewusstsein.

### **Ständige Entwicklung neuer Verfahren**

Rittal ist Trendsetter für modernes Technology-Packaging und spezialisiert auf innovative Lösungen für den Schutz von Hightech-Equipment. Durch eine einzigartige Lösungsvielfalt entstehen zukunftsweisende Schaltschrank- und Gehäusesysteme für alle Bereiche der Industrie und des ITK-Marktes. Damit auch in Zukunft bestmögliche Produktqualität geliefert werden kann, entwickelt und testet Rittal ständig neue Verfahren zur Haltbarkeit, Funktion und Sicherheit der eingesetzten Materialien. So optimiert Rittal heute schon seine Produkte für den Einsatz von morgen.

"Faszination Zukunft" heißt die neue Informations-Plattform des Herborner Unternehmens Rittal. Hier werden aktuelle Forschungsergebnisse ebenso veröffentlicht wie Anwenderberichte und Meldungen über den erfolgreichen Einsatz neuer Technologien bei den mehr als 8.000 verschiedenen Rittal-Produkten. Denn die Zukunft hat viele Gesichter. Das Programm "Faszination Zukunft" setzt neue Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Es zeigt, dass Rittal auch in der Forschung und Entwicklung ein wichtiger Partner auf dem Weltmarkt ist. Mehr unter: [www.faszination-zukunft.com](http://www.faszination-zukunft.com)

# **Presseinformation**

Rittal GmbH & Co. KG

Ein besonderes Augenmerk liegt dabei auf den Anwendungen Nanobeschichtungen und Aluminierung. Mit diesen innovativen Technologien entwickelt Rittal neue Lösungen im Bereich Produktqualität, Lebensdauer und Produktsicherheit.

## **Oberflächenveredelung durch Nanobeschichtung**

So können mit Hilfe der Nanolackierung verschiedenste Beschichtungen realisiert werden, die beispielsweise für Outdoorgehäuse im Bereich der Telekommunikation besten Oberflächenschutz garantieren. Mit schmutzabweisenden Easy-to-clean-, Anti-Fingerprint- und Anti-Graffiti-Oberflächen ergeben sich neue Möglichkeiten der Oberflächenveredelung mit einem Höchstmaß an Nutzenvorteilen.

So bewirkt die Nanobeschichtung z.B. bei Tastaturen und Touch-Screens einen **Anti-Fingerprint-Effekt**, verhindert effektiv unschöne Fingerabdrücke auf Oberflächen und erleichtert die Reinigung. Damit werden Materialien vor langfristigen Oxidationsspuren sicher geschützt und bieten dem Benutzer auch nach intensiver und langer Benutzung ein ansprechendes Bild.

Als **Easy-to-clean-Beschichtung** verringert die Nano-Beschichtung die Verschmutzung und erleichtert die Reinigung der Materialien. Wasser und organische Flüssigkeiten perlen einfach ab. Gehäuse werden so langfristig sauber gehalten und geschützt. Durch die **Anti-Graffiti-Eigenschaft** können zudem hartnäckige und früher nur mit größter Anstrengung zu entfernende Lackverunreinigungen leicht mit einem Hochdruckreiniger entfernt werden.

Auch im Bereich der **System-Klimatisierung** geht Rittal neue Wege. Denn der Einsatz von Nano-Beschichtung im Außenkreislauf von Wärmetauschern gewährleistet deutliche die Reduzierung

## **Presseinformation**

Rittal GmbH & Co. KG

der Verschmutzung und somit die dauerhaft gleichbleibende Leistungsfähigkeit von Kühlgeräten.

### **Aluminierung – ein Patent der Friedhelm Loh Group**

Mit Hilfe der vor Korrosion schützenden und extrem temperaturbeständigen Aluminierung als moderne und zukunftsweisende Legierung erhalten Rittal-Outdoor-Komponenten wie Scharniere und Beschlagteile einen zuverlässigen und umfassenden Schutz. Die Beschichtung mit Aluminium eröffnet durch hohe Korrosions- und Temperaturbeständigkeit sowie Abriebfestigkeit völlig neue Horizonte in der Oberflächentechnik. Mit der Einbindung der Firma Aluminal in die Friedhelm-Loh-Group ist ein leistungsfähiger Verbund von Know-how-Trägern für die Herstellung hochwertiger Beschichtungen entstanden.

Die von Rittal bereits bei Scharnieren und Beschlagteilen an Outdoor-Gehäusen eingesetzte Aluminiumlegierung zeichnet sich im Vergleich zu anderen Beschichtungen durch neue Strukturen aus. Sie stellt sich in rasterelektronen-mikroskopischen Aufnahmen als eine dichte, homogene Oberflächenstruktur ohne Porigkeit dar. Damit ist ein perfekter und anspruchsvoller Schutz der Oberfläche gewährleistet.

### **Für höchste Materialansprüche**

Die hervorragenden chemisch-physikalischen und technologischen Eigenschaften der Aluminiumbeschichtung machen diese ideal für den anspruchsvollen Einsatz im Außenbereich. Als zukunftsorientierte Oberflächenbeschichtung bietet sich die Aluminierung in verschiedenen Bereichen mit höchsten Materialansprüchen an, die auch für Rittal eine Rolle spielen. In der Automobilindustrie zeichnet sich das Material durch die Korrosions- und

## **Presseinformation**

Rittal GmbH & Co. KG

Temperaturbeständigkeit bis zu 400 Grad Celsius, insbesondere im Bereich des Motorraums, aus. Die Meerwasserbeständigkeit und der Verzicht auf umweltbelastende Schwermetalle und toxische Materialien machen Aluminiumbeschichtungen für die Off-Shore-Technik und die Petrochemie interessant. In Elektronik und Elektrotechnik sind Eigenschaften wie elektrische Leitfähigkeit, Duktilität, Haftfestigkeit, Schweißbarkeit und höchste Kontakt-Korrosionsbeständigkeit gefragt, über welche die Aluminierung verfügt. Neben diesen Bereichen wird die Beschichtung auch in der Luft- und Raumfahrt, in der Verkehrstechnik, in der Medizintechnik und im Apparate- und Maschinenbau eingesetzt. Ausführliche Tests und Untersuchungen verschiedener namhafter Partner wie dem Max-Planck-Institut bestätigen die erstklassigen Eigenschaften des Materials.

**[www.faszination-zukunft.com](http://www.faszination-zukunft.com)**

Mit diesen neuen Technologien wollen die Rittal-Verantwortlichen zum richtigen Zeitpunkt die richtigen Antworten auf die Fragen der Zukunft geben. Das Konzept "Faszination Zukunft" kann auch im Internet auf einem eigenen Portal verfolgt werden: [www.faszination-zukunft.com](http://www.faszination-zukunft.com)



### **Rittal**

Die Rittal GmbH & Co. KG aus Herborn in Hessen hat sich seit ihrer Gründung im Jahr 1961 zu einem global agierenden Unternehmen entwickelt. Heute ist Rittal mit mehr als 8.000 sofort lieferbaren Standard-Produkten einer der weltweit führenden Systemanbieter für Gehäuse- und Schaltschranktechnik und gefragter Lösungsanbieter in allen Bereichen der Industrie und für alle Segmente des ITK-Marktes. Das Rittal Programm umfasst neben den Produktbereichen Schaltschrank-Systeme, Elektronik-Aufbau-Systeme, System-Klimatisierung, Stromverteilung und IT-Solutions auch eine Vielzahl einzigartiger Outdoor-Lösungen für den Bereich Verkehrsleittechnik, Telekommunikation und Mobilfunk.

# **Presseinformation**

Rittal GmbH & Co. KG

Rittal steht für zukunftsorientierte und umfassende Lösungs-, Service- und Beratungskompetenz. Mit über 2.000 Patenten und 300 Geschmacksmuster ist Rittal weltweit der Trendsetter für modernes Technology-Packaging. Kompromisslose Erfolgserien entstehen durch umfassendes Know-how, permanente Forschung und Entwicklung, modernste Hightech-Fertigung und konsequentes Qualitätsmanagement.

Um alle Märkte der Welt optimal zu bedienen, beliefern 18 Hightech-Produktionsstätten - seit Februar 2004 auch mit einer hochmodernen Fertigung in Shanghai, China - 47 Tochtergesellschaften und über 70 Vertretungen rund um den Globus. In Deutschland leisten 22 Vertriebs- und Distributions-Center flächendeckend den uneingeschränkten Service im Dienste des Kunden. Mit weltweit mehr als 8.000 Mitarbeitern ist Rittal das größte Unternehmen der Friedhelm Loh Group, Haiger, Hessen. Die gesamte Unternehmensgruppe beschäftigt mehr als 10.000 Mitarbeiter.

## **Bildmaterial:**

Bild 1 (Blüte Nano1): Dauerhafter Oberflächenschutz von Outdoor-Gehäusen und effiziente Systemklimatisierung: Die Perspektiven modernster Nanotechnologie.

Bild 2 (Aluminierung\_Scharnier): Kontaktkorrosion neutralisieren, Lebensdauer verlängern, Biokompatibilität erzielen – grenzenlose Chancen mit der neuen Aluminiumlegierung.

## **Weitere Informationen:**

Rittal GmbH & Co. KG  
Auf dem Stützelberg  
35745 Herborn  
[www.rittal.de](http://www.rittal.de)

Presse- und Öffentlichkeitsarbeit  
Hans-Robert Koch; Verena Imhof  
Tel.: 02772/505-2693  
Fax: 02772/505-2537  
e-mail: [koch.hr@rittal.de](mailto:koch.hr@rittal.de) / [imhof.v@rittal.de](mailto:imhof.v@rittal.de)